

РЕПРОГРАММИРУЕМОЕ ПОСТОЯННОЕ
ЗАПОМИНАЮЩЕЕ УСТРОЙСТВО РИЗ

МС3501

ПАСПОРТ

ШЦИМЗ.858.164 ПС

Инв. № подл. 6394	Подпись и дата Иванов И.И. 1983	Взom. Ш. № м. И.И.И.	Инв. № дубл. И.И.И.	Подпись и дата И.И.И.
----------------------	------------------------------------	-------------------------	------------------------	--------------------------

1983

СОДЕРЖАНИЕ

Лист

1. Основные технические данные и характеристики	3
2. Комплект поставки	9
3. Свидетельство о приемке	10
4. Свидетельство о консервации	11
5. Гарантийные обязательства	12
6. Сведения о рекламациях	13
Лист регистрации изменений	15

Справ. № ШШМЗ.858.164 Перв. примен.

Инв. № года. Подпись и дата 339У Инв. № дубл. Подпись и дата

ШШМЗ.858.164 ПС

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш.		Шапкина	Гиний	2008.03
Пров.		Ткачева	МММ	2008.08
Нач. лад.		Матвеев	СН	10.08.08
Н. конт.		Шапкина	Муром	6.12.08

Репрограммируемое постоянное запоминающее устройство РПЗ МС3501
Паспорт

Лит.	Лист	Листов
01	2	1816

1. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

1.1. Репрограммируемое постоянное запоминающее устройство РП2 МС3501 изготовлено в соответствии с ОК0.308.030 ТУ.

1.2. Устройство РП2 предназначено для энергонезависимого хранения информации с возможностью электрического стирания и записи.

1.3. Устройство РП2 должно применяться как постоянное запоминающее устройство в составе микро-ЭВМ, имеющих магистраль, совместимую с магистралью микро-ЭВМ "Электроника В МС11200.1" (удовлетворяющей требованиям ОСТ II.305.903-80), для расширения объема их памяти.

Условия эксплуатации устройства РП2 в составе микро-ЭВМ должны соответствовать изложенным в последующих пунктах.

1.4. Устройство РП2 изготовлено в климатическом исполнении "В" по ГОСТ 15150-69 по 2 группе по условиям применения, установленным в ОСТ II 305.918-83.

1.5. Устройство РП2 должно эксплуатироваться при температуре от минус 10 °С до плюс 50 °С (с учетом температуры перегрева 10 °С), относительной влажности воздуха (при температуре плюс 35 °С) до 98 %.

1.6. Устройство РП2 относится к невосстанавливаемым микро-процессорным средствам вычислительной техники.

1.7. Питание устройства РП2 осуществляется от источника постоянного тока напряжением плюс 5 В ± 0,25 В, минус 12 В ± 0,36 В, минус 34 В ± 1,0 В.

1.8. Максимальная электрическая мощность, потребляемая устройством РП2 от источников питания, не более:

- 1) от источника плюс 5 В - 15 Вт;
- 2) от источника минус 12 В - 5 Вт;
- 3) от источника минус 34 В - 7,5 Вт.

Инв. № докум. Подпись и дата
6394
Инв. № докум. Подпись и дата
27.3.85г

2	Зам.	ПГСШ 2666	Земля	27.3.85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПГСШМ3.858.164 ПС

Лист
3

формат А4

I.9. Габаритные размеры устройства РП2, мм, не более:

1) длина, L - 228;

2) ширина, B - 174;

3) высота, H - 12.

I.10. Масса устройства РП2, кг, не более - 0,7.

I.11. Емкость памяти, $V_{зу}$ - 4096 16-разрядных слов.

I.12. Время цикла считывания, $T_{цсч}$, мкс, не более - 5.

I.13. Суммарное время непрерывного считывания, $T_{сч}$, ч, не менее - 250.

I.14. Количество циклов перезаписи, $T_{цпз}$, не менее - 5000.

I.15. Время хранения информации при отключении питания, $T_{хр}$, ч, не менее - 3000.

I.16. Время выборки адреса, $T_{вба}$, мкс, не более - 1,5.

I.17. Число каналов ввода-вывода информации, $N_{вв} = 1$.

I.18. Межмодульный магистральный параллельный интерфейс - по ОСТ II 305.903-80.

I.19. Выходное напряжение низкого уровня, $U_{вых}$, В, не более - 0,8.

I.20. Выходное напряжение высокого уровня, $U_{вых}$, В, не менее - 2,4.

I.21. Режим работы - непрерывный.

I.22. Рабочее пространственное положение - любое при естественном охлаждении.

I.23. Коэффициент миниатюризации, Кбайт/см³, не менее - $1,68 \cdot 10^{-2}$.

I.24. Средняя наработка до отказа, T_0 , ч, не менее - 5000.

I.25. Средняя наработка на сбой, $T_{сб}$, ч, не менее - 500.

I.26. Средняя интенсивность отказов, λ , 1/ч, - $2 \cdot 10^{-4}$.

I.27. Коэффициент технического использования, $K_{ти}$, не менее - 0,99.

Изм № подл. Подпись и дата. Взм. ЦМЗ ГИИ ИИВ № 404/1. Подпись и дата.
6394 Зейф 27.3.85г

2	Зом.	ПГШ 2666	Зейф	27.3.85
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПГШМЗ.858.164 ПС

Лист

4

I.28. Средний срок сохраняемости, T_c , лет, не менее - 5.

I.29. Средний срок службы, $T_{сл}$, лет, не менее - 10.

I.30. Сведения о драгоценных металлах и сплавах, применяемых в устройстве РП2, приведены в табл. I.

Инд. № подл.	Подпись и дата.	Взят ЦСЗ IV	Инв. № докум.	Подпись и дата.
6394	Зем 27.3.85			
2	30М.	ПГС 2666	Зем	27.3.85
Изм.	Вист.	№ докум.	Подп.	Дата

ПГШМЗ.858.164 ПС

Лист
4а

Копировал:

формат А4

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвешив. №	Инв. № докум.	Подпись и дата
6394	Л. П. 11.7.85г.			

Таблица I

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплексы		Масса в I шт. (г)	Масса в изделии (г)	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество				
<u>Золото:</u>							
Микросхемы							
М530ЛН1	БК0.347.022 ТУ11	ПГЦМЗ.858.164	2	I	0,01195	0,02390	
М530ЛИЗ	БК0.347.022 ТУ4	-"	3	I			
М530ТМ2	БК0.347.022 ТУ16	-"	I	I			
М533КП1	БК0.347.141 ТУ5	-"	4	I	0,025428	0,101712	
М533ЛА3	БК0.347.141 ТУ1	-"	3	I			
М533ЛА4	БК0.347.141 ТУ7	-"	I	I			
М533ЛИ1	БК0.347.141 ТУ1	-"	I	I			
М533ЛЛ1	БК0.347.141 ТУ7	-"	I	I			
М533АГ3	БК0.347.141 ТУ45	-"	2	I			
М533ИД7	БК0.347.141 ТУ2	-"	I	I	0,4175	0,4175	
М533ИР23	БК0.347.141 ТУ20	-"	2	I			
М533ТМ2	БК0.347.141 ТУ44	-"	I	I	0,00227	0,00227	

З
Зам.
Лист № докум.
Подп.
Дата

ПГЦМЗ.858.164 ПС

5
Лист

Инв № подл	Подпись и дата	Взвешив №	Инв № докум	Подпись и дата
6394	Л.А. 11.7.85г.			

Продолжение табл. I

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплексы			Масса в I шт. (г)	Масса в изделии (г)	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изд.				
M533TM7	БКО.347.141 ТУ38	ПГЦМЗ.858.164	4	I				
M533TM8	БКО.347.141 ТУ11	"	2	I	0,00227	0,00454		
M533СП1	БКО.347.141 ТУ3	"	2	I	0,02069	0,04138		
M533КП16	БКО.347.141 ТУ5	"	2	I	0,02066	0,04132		
M559ВН1	БКО.347.192-05ТУ	"	1	I				
M559ИП3	БКО.347.192-03ТУ	"	1	I	0,02073	0,04146		
M559ИП8	БКО.347.192-07ТУ	"	4	I				
MI60IPPI	БКО.347.202-01ТУ	"	16	I				
Набор резисторов НР1-2-12-2- I ком ± 5 %	ОЖО.464.401 ТУ	ПГЦМЗ.858.164	1	I				

Зам. Л.А. 29.18.21/1
Л.А. 11.7.85
Лист № докум. Подл. Дата
ПГЦМЗ.858.164 ПС
Лист 6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Ведущий №	Инв. № докум.	Подпись и дата
6394	Л. М. 11.7.85г.			

Продолжение табл. I

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплексы			Масса в I шт. (г)	Масса в изделии (г)	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
Вилка ОНп-ВГ-37-140/ 190x8-В-53-В-7	ИЩО.364.019 ДТУ	ПГЦМЗ.858.164	I	I	Итого:	0,674082		

3
Зам.
Ишт.
№ док. ум.
Полп.
Дата

ПГЦМЗ.858.164 ПС

Лист
7

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взвеш. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата
6394	Л. М. 11.7.85г.			

Продолжение табл. I

Наименование	Обозначение	Сборочные единицы, комплекты, комплексы			Масса в I шт. (г)	Масса в изделии (г)	Номер акта	Примечание
		Обозначение	Количество	Количество в изделии				
<u>Серебро:</u>								
Микросхемы								
M533KPII	6KO.347.14I TY5	ПГЦМЗ.858.164	2	I	0,0298I	0,05962		
M559IP3	6KO.347.192-03TY	"-	2	I	0,02892	0,05784		
M533CPI	6KO.347.14I TY3	"-	2	I	0,02892	0,05784		
					Итого:	0,17530		
<u>Палладий:</u>								
Микросхемы								
M559IP3	6KO.347.192-03TY	"-	2	I	0,0000I	0,00002		
M533KPI6	6KO.347.14I TY5	"-	2	I	0,0000I	0,00002		
M533CPI	6KO.347.14I TY3	"-	2	I	0,0000I	0,000002		
					Итого:	0,000042		

Зам. Лист № док. ул. Подл. Дата
 ПГЦМЗ.858.164 ПС
 Лист 8

Инв. № подл	Подпись и дата	Взвешив. №	Инв. № дубл	Подпись и дата
6394	<i>Девид</i> 23.1.84			

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ УСТРОЙСТВА РП2

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Маркировка	Кол-во	Габаритные размеры, мм			Масса, кг	Заводской номер	Обозначение укладочного или упаковочного места	Примечание
				L	B	H				
ПЦМЗ.858.164	Репрограммируемое постоянное устройство РП2	МС3501	I	228	174	12	0,7	ПЦМЗ.884.068		
	Комплект ЗИП согласно ПЦМЗ.858.164ЗИ		I							
	Эксплуатационные документы согласно ПЦМЗ.858.164ЭД		I							

ПЦМЗ.858.164ПС

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство РП2 МС3501 заводской № 510040. соответствует
вует техническим условиям ОК0.308.030 ТУ
и признано годным для эксплуатации.

МП

Дата выпуска ноябрь 1985 г.

ОТК

Танов

Должность и подпись представителя ОТК

ОТК64А

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись и дата
6394	<i>Танов</i> 23.11.85			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПШМЗ.858.164 ПС

Лист

10

Копировал:

формат А4

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Устройство РП2 МС350I заводской № 510040

подвергнут консервации в соответствии с требованиями, предусмотренными техническими условиями ОК0.308.030 ТУ.

Дата консервации ноябрь 1985 г.

Срок годности консервации ноябрь 1987 г.

при соблюдении правил транспортирования и хранения, приведенных в технических условиях.

Консервацию произвел Шамш (фамилия)

ПОДПИСЬ

Консервацию проверил Алиш (фамилия)

должность и подпись представителя ОТК.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взнос. №	№ инв.	№ дубл.	Подпись и дата
6394	23.11.85				

5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие устройства РП2 требованиям ОК0.308.030ТУ при условии соблюдения потребителем правил монтажа, ввода в действие и эксплуатации, установленных в ПТЦМЗ.858.164 ТО.

5.2. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода устройства РП2 в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня получения его потребителем.

ИНВ № ЛОМ	Подпись и дата	ВЗМ №	№	ИНВ № АУБ	Подпись и дата
6394	<i>В.С.Т.Р.</i>				
Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата	
					ПТЦМЗ.858.164 ПС
					Лист 12

6. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

6.1. В случае отказа в работе устройства ПИ2 в период гарантийного срока необходимо составить технически обоснованный акт рекламации и сделать выписки из раздела "Свидетельство о приемке настоящего паспорта.

Акт с приложениями следует направить главному инженеру предприятия-изготовителя данного оборудования.

6.2. Сведения о предъявленных рекламациях следует регистрировать в табл. 3.

Инв. № лям	Подпись и дата	Взят №	Инв. № докум	Подпись	Дата
6394	<i>Виссенте</i>				

ШЦМЗ.858.164 ПС

Лист
13

Таблица 3

Дата	Количество часов работы оборудования с начала эксплуатации до возникновения неисправности	Краткое содержание неисправности	Дата направления рекламации и номер письма	Меры, принятые по рекламации	Примечание

Таблицу заполнять во время эксплуатации оборудования.

Инв. № лом	6394	Подпись и дата	Иванов И.И. 25.1.84	Взят цех №	3	Инв. № докум.		Подпись и дата	
------------	------	----------------	---------------------	------------	---	---------------	--	----------------	--

ШШМЗ.858.164 ПС

